

热压机 YLJ-HP300

技术规格书



设备图片（产品图片仅供参考，请以实物为准）

产品介绍：

YLJ-HP300 是一款 CE 认证的 500℃ 温度可控型液压平板热压机，由 30T 液压机和两块热压板组成。热压平板由两个数显温度控制器来进行控温，最高温度可达 500℃，热压平板尺寸为 30cm*30cm，材质为硬质的 Cr12MOV 合金。热压平板内部设计有水冷夹层，可以保证平板的快速冷却，同时设置有压力表用于测量热压平板的压力。对于聚合物以及陶瓷样品的制备，此款压机是一款理想的实验设备。

技术参数：

设备名称与型号	热压机 YLJ-HP300
30T 液压机	<ul style="list-style-type: none">• 分体式设计易于维修• 最大压力：30T• 手动操作

<p>压力对照表</p>	<p style="text-align: center;">压力对照表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>显示压力 (MPa)</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>实际压力 (T)</td> <td>5.5</td> <td>8</td> <td>15</td> <td>18.5</td> <td>22</td> <td>30</td> </tr> </table> <p>警告：加压时决不允许超过设备的压力范围，否则由此造成的设备损坏，我公司将不提供免费维修。</p>	显示压力 (MPa)	5	10	20	25	30	41	实际压力 (T)	5.5	8	15	18.5	22	30
显示压力 (MPa)	5	10	20	25	30	41									
实际压力 (T)	5.5	8	15	18.5	22	30									
<p>压力表测量精度</p>	<p>测量精度：2.5 级</p>														
<p>热压板</p>	<p>热压面积：300mm*300mm（有效面积：280*280mm） 材质：耐热模具钢 表面：磨床加工 冷态下，上下加热板平面度 <0.04mm（在有效面积 280mm*280mm 范围内）</p>														
<p>最大油缸升程</p>	<p>80mm 实验过程中不可超过此升程</p>														
<p>温控系统</p>	<p>上、下加热区 有单独的温控盒来控制温，带两组控温 最高温度：450℃（连续），500℃（<30min） 升温速率：0-400℃≤3℃/min，400-500℃≤2℃/min 控温精度：±8℃</p>														
<p>加热速率</p>	<p>≤2℃/min</p>														
<p>水冷部分</p>	<p>上下加热板均带水冷 水冷机：KJ-5300 水冷机（选配）</p> 														
<p>外形尺寸</p>	<p>温控系统外形尺寸：360（长）x 300（宽） x 190（高） mm 压力机外形尺寸：400（长） x 320（宽） x 540（高） mm</p> 														
<p>可放入物料的厚度</p>	<p>≤75mm</p>														

总机电源	220V/50HZ
功率	4.5KW
重量	240KG
质保	一年保修，终身技术支持
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 不可过压过温使用，预设温度为 500 度，最高预设压力不能大于 24Mpa。 • 加热前请务必通上水冷，防止损坏压力机，使用前请检查水冷机的水位情况。 • 在材料粒度太细时，模具的中间挤压杆与材料挤压壁之间的间隙在 0.005mm 时会有些细小的物料掉落到该间隙中，这样会造成模具的损坏。因此，建议在压料之前，一定要将粉料过筛（200 目和 800 目的筛），去掉小颗粒和大颗粒（仅取 200-800 目之间的粉料），由于粉料过细或模具清洗不净而造成的模具损坏，本公司不承担相应的责任。 • 如机器长期不使用，请将压力机打到 2-3Mpa（保证在常温下），并拧紧放油阀以及注油阀的螺钉。