

# 箱式炉 KSL-1200X-M-F

## 技术规格书



### 设备图片（产品图片仅供参考，请以实物为准）

#### 产品介绍：

箱式炉 KSL-1200X-M-F 是一款分体式箱式炉，加热部分可放入到手套箱或通风柜中，此款设备以电阻丝为加热元件，采用双层壳体结构和 30 段程序控温，K 型热电偶，炉膛采用高纯氧化铝纤维材料，最高温度能达到 1200 度，可连续工作温度 1100 度，控温精度  $\pm 1$  度，该炉具有温场均匀、表面温度低，升降温度速度快、节能等优点，是高校、科研院所、工矿企业做高温烧结，金属退火、质量检测用的理想产品，此款设备可放入高温不锈钢配气盒，用于对各种陶瓷、多孔材料、3D 打印材料、金属材料等领域的退火、烧结、精细排胶、脱脂和材料烧结过程中的腐蚀和相互污染的控制。

### 功能特点

- 炉膛材料采用高纯氧化铝纤维，能最大程度减少能量损失
- 炉膛表面涂有美国进口高温氧化铝涂层可以提高加热效率和使用寿命
- 炉膛内置进气和排气口，可去除不良污染物和湿气，延长加热元件和炉膛的使用寿命。
- 带有过热和断偶保护，并设有开门断电功能。
- 采用分体式结构，使炉体可放置在惰性气氛的手套箱内使用，在手套箱外进行温度控制。

## 工作原理

加热炉利用电流使炉内加热元件发热，采用固态继电器进行电路控制，采用温度传感器（热电偶）检测炉内温度，热电偶检测到的温度反馈到控温仪表。

智能控温仪可设置升温过程（升温速度），仪表采集到热电偶反馈的炉内温度信号，会通过 PID 调节输出合适的电压信号，固态继电器接收到仪表的输出信号，控制自身的通断时间从而达到调节炉内温度稳定的目的，使得高温炉按照控温仪设置好的升温过程进行升温。

## 技术参数

电源	AC220V/50HZ
额定功率	7.5KW
加热区尺寸	300 长*300 宽*300mm 高
温度	最高使用温度：1200 度（≤30min） 工作温度：1100 度
升温速率	≤10 度/min
加热元件	电阻丝（掺钼铁铬铝合金）
温控系统	智能控温仪 PID30 段程序控温 热电偶采用 K 型热电偶 控温精度：±1℃
外形尺寸	炉体部分：640 长*560 宽*670mm 高 温控箱：645 长*560 宽*300mm 高
配气盒 	不锈钢 310S 合金，连续工作温度 ≤1000 度 腔体尺寸：220mm（深）*220（长）*220（宽） 开门方式：下开门式 配气盒后部有进气口（进气口直径为 10mm）
可选配手套箱 或通风柜	 
温控软件	可选配电脑温度控制软件 

重量	55KG
保质期	1年（不包含垫块，加热元件等损耗件）

合肥科晶